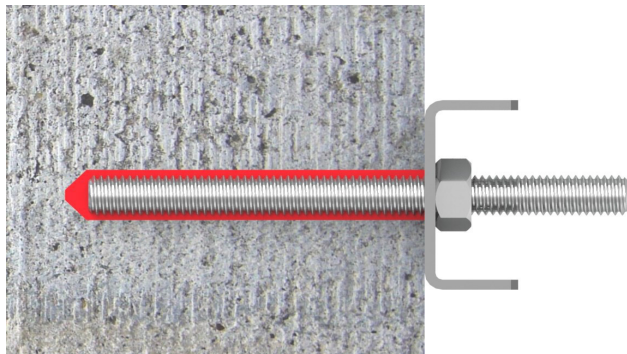


Фосрок® Lokfix E35S

constructive solutions

Картриджна система на основі поліефірної смоли без стиrolу для кріплення арматури та легких кріплень до різних основ



Призначений

Для бетону (важкого, пористого та легкого), кам'яної кладки та пустотілої цегли.

- « Економічно вигідна альтернатива для анкерування різьбових шпильок, арматурних стрижнів, профільованого прокату, сталевих елементів із підрізкою (анкерним розширенням) та внутрішніх різьбових втулок.
- « Безпечне застосування в пустотілій цеглі з використанням сітчастої гільзи для пустотілих блоків.
- « Придатний для нанесення у горизонтальні, вертикальні та стельові отвори.
- « Застосовується для склеювання елементів та герметизації поверхневих тріщин.
- « Підходить для сухого, вологого бетону, а також для отворів, заповнених водою (підводного анкерування).

Переваги

- « Швидке введення в експлуатацію.
- « Може застосовуватися за допомогою якісного пістолета для картриджів (ємність 300 мл).
- « Не потребує додаткового обладнання для змішування.
- « Не створює розпірного навантаження на основу.
- « Дозволяє виконувати кріплення ближче до країв, ніж механічні анкери.
- « Стійкий до впливу різноманітних хімічних речовин.
- « Низький вміст летких органічних сполук (VOC).
- « Повторне використання картриджа після заміни змішувальної насадки.
- « Водонепроникний, захищає кріплення від корозії.
- « Забезпечує ефективну роботу в широкому діапазоні температур.

Опис

Lokfix E35S — це двокомпонентний поліефірний анкерний матеріал, що постачається у двокамерних картриджах зі статичною змішувальною насадкою. Під час нанесення матеріал швидко схоплюється та твердне, забезпечуючи надійну фіксацію різноманітних сталевих кріпильних елементів у бетонних і кам'яних основах.

Також доступні інші марки Lokfix:

Lokfix E55 Система картриджів зі смоляним анкером на основі вінілового естеру без стиrolу для анкерного кріплення середнього та важкого навантаження.

Lokfix E75 Система картриджів із смоляним анкером на основі чистої епоксидної смоли для кріплення важких кріплень.

Пункт специфікації

Анкерний розчин має бути картриджної системи Fosroc Lokfix E35. Анкерний розчин повинен відповідати вимогам Європейських технічних оцінок ETA 18/0553 та ETA 18/0552.)

Відповідність стандартам

Lokfix E35S відповідає наступним стандартам:

- «„Європейський сертифікат відповідно до продукту EAD 330076-00-0604 код регіону: 33 Ін'єкційні анкери для використання в кладці (замінює ETAG TR029)
- «„Європейський сертифікат відповідно до продукту EAD 330499-00-0601 код регіону: 33 Ін'єкційні анкери для використання в нетріщинному бетоні (замінують ETAG 001 варіант 5)
- «„Викиди у внутрішньому повітрі: A+ „Рівень ЛОС, що відповідає вимогам LEED



 	Фосрок Лімітед Завод RC1 18 років 1343- CPR-M 672-1 ETA-18/0553 EAD-330499-00-0601 Варіант 7 M8-M24 Для використання у бетоні без тріщин
--	---

 	Фосрок Лімітед Завод RC1 18 років 1343- CPR-M 672-2 ETA-18/0585 EAD-3300706-00-0604 M8 – M16 Для використання в кам'яній кладці
---	--

Фосрок®Lokfix E35S

Властивості матеріалу

Таблиця 1 - Властивості матеріалу

Міцність на стиск (EN196)	70 МПа
Міцність на згин (EN196)	30 МПа
Модуль пружності (EN196)	4000 МПа
Густина	1,74 кг/л
Максимальна постійна робоча температура	+50°C
Максимальна тимчасова робоча температ	+80°C ура

Хімічна стійкість

Lokfix E35S стійкий до широкого спектру хімічних речовин. Для отримання конкретних даних зверніться до технічного відділу Fosroc.

Таблиця 2 - Lokfix E35S Час схоплювання та повного тверднення

Для оптимального використання температура картриджа повинна бути від +15 до +30°C

Субстрат Темп.	Час гелеутворення (хв)	Час фіксації (хв)
- 5°C	90	360
0°C	45	180
+5°C	25	120
+10 °C	20	100
+15 °C	15	80
+20 °C	6	45
+30 °C	4	25
від +35 до 40 °C	2	20

Примітка: для Lokfix E35S температура картриджа повинна бути в межах від +15 до +30 °C для забезпечення оптимального використання. Температура основи може суттєво відрізнятися від температури навколишнього середовища.

* Таблиця наведена для сухих умов. Якщо основа волога, час тверднення необхідно подвоїти, наприклад: для 120 хвилин у сухих умовах — 240 хвилин у вологих умовах.

Критерії проектування

Примітка: таблиця 3 - наведена лише для сухого бетону без тріщин. Для всіх інших умов, включаючи кріплення в повнотілу та пустотілу

кам'яну кладку, зверніться до відповідної технологічної карти виконання робіт або документа EAD, доступного у вашому місцевому

технічному офісі. Таблиця 3 — Параметри встановлення — деталі наведені нижче

Розмір різьбового анкера для бетону без тріщин				M8	M10	M12	M16	M20	M24
Відстань від краю	1 h _{ef}	C _{cr,N}	mm	80	90	110	125	170	210
Мінімальна відстань від краю	5 x d	C _{min}		40	50	60	80	100	120
Осьова відстань	2 h _{ef}	S _{cr,N}		160	180	220	250	340	420
Мін. осьова відстань	5 x d	S _{min}		40	50	60	80	100	120
Глибина вбудовування		H _{ef}		80	90	110	125	170	210
Мінімальна товщина деталі		H _{min}		H _{ef} +30mm			H _{ef} +3d ₀		
Діаметр свердла		d ₀		10	12	14	18	24	28
Діаметр щітки		d _b		12	14	16	20	26	27
Крутний момент		T _{inst.}	Nm	10	20	40	60	120	150
Витрата матеріалів			ml	3	4	5	7	24	35

Фосрок®Lokfix E35S

Технічна підтримка та кваліфікаційні вимоги

Проектування анкерних кріплень і арматурних з'єднань повинно виконуватися кваліфікованими фахівцями, які мають належні знання щодо конструкції та призначення споруди, особливостей застосування анкерних кріплень, а також вимог чинного законодавства.

У випадках, коли проектування та встановлення анкерних кріплень повинні відповідати вимогам Європейської технічної оцінки (ETA), проєктувальникам слід керуватися відповідними документами Fosroc щодо оцінки та сертифікації.

Технологія монтажу.

Наведена нижче методика призначена для встановлення анкерних кріплень у суцільні основи, зокрема в залізобетон. Для встановлення в пустотілі основи слід використовувати окрему технологічну інструкцію.

Детальні вказівки наведені в технологічній інструкції із застосування, копію якої можна отримати в місцевому технічному відділі Fosroc.

Формування та підготовка отворів

Просвердліть отвір ударним дрилем, забезпечивши шорсткість стінок отвору.

У разі потрапляння на арматуру негайно припиніть буріння та зверніться за консультацією до інженера-проектувальника.

Безпосередньо перед встановленням анкерних елементів очистіть отвори, щоб запобігти їх повторному забрудненню. Перед очищенням необхідно видалити з отвору воду, що залишилася.

За допомогою ручного насоса або стисненого повітря вставте сопло до дна отвору та продуйте отвір 4 рази.

Вставте дрітцяну щітку до дна отвору та очистіть отвір 4 рухами щітки.

За допомогою ручного насоса або стисненого повітря знову вставте сопло до дна отвору та продуйте отвір ще 4 рази.

Якщо в отворі все ще залишається пил, повторюйте процедуру очищення до його повного видалення.

Переконайтеся, що діаметри свердла та дрітцяної щітки відповідають використовуваному анкерному елементу.

Для різьбового стрижня:

Діаметр свердла $\varnothing$ = діаметр стрижня + 2 мм.
Діаметр дрітцяної щітки $\varnothing$ = діаметр стрижня + 4 мм.

Підготовка анкерних елементів

Анкерні елементи повинні бути очищені від іржі, фарби, мастила та інших забруднень, які можуть негативно вплинути на адгезію.

Монтаж

Відкрити ковпачок картриджа. Злегка підтягніть пластикову вставку всередині картриджа вгору, щоб відкрити металеву обойму, після чого акуратно розріжте пластикову оболонку, зніміть металевий затискач і утилізуйте його.

Накрутіть статичну змішувальну насадку на картридж. Встановіть картридж у пістолет для картриджів. Натискаючи на курок,

Важливо: видавіть початкову порцію матеріалу, доки його колір не стане однорідним сірим. Зазвичай для цього достатньо двох або трьох повних натискань на курок пістолета. Матеріал із неоднорідним забарвленням (зі смугами) підлягає утилізації — використовувати його заборонено.

Вставте змішувальну насадку до дна отвору та, поступово витягуючи її назад, рівномірно заповніть отвір матеріалом Lokfix приблизно на $\frac{3}{4}$ його глибини. Переконайтеся у відсутності повітряних порожнин у смолі. Якщо отвір занадто глибокий і насадка не дістає до дна, використовуйте подовжувач насадки.

У глибоких, широких або стельових отворах використання поршневої заглушки разом із подовжувачем насадки допомагає запобігти витіканню (стіканню) матеріалу та забезпечує суцільне заповнення без утворення порожнин.

Позначте на анкерному елементі необхідну глибину закладення. З урахуванням часу гелеутворення матеріалу вставте анкерний елемент в отвір, виконуючи легкі обертальні рухи. Переконайтеся, що анкерний елемент встановлено на необхідну глибину та утримується у правильному (вертикальному/прямому) положенні до початку тверднення смоли. Незначне витікання матеріалу Lokfix з отвору свідчить про його повне заповнення та належне анкерування.

Не навантажуйте анкерний елемент і не прикладайте до нього розтягувальних зусиль до закінчення повного часу тверднення, наведеного в таблиці 2.

Не затягуйте анкерні елементи з надмірним зусиллям. Дотримуйтеся максимального моменту затягування, зазначеного в таблиці 3.

Якщо картридж планується використовувати повторно, зніміть змішувальну насадку та закрийте картридж захисним ковпачком. Перед наступним використанням необхідно встановити нову змішувальну насадку.

Очищення

Незатверділу (вологу) смолу слід видаляти з інструментів та обладнання за допомогою розчинника Fosroc Solvent 102 одразу після завершення робіт.

Розрахунок витрати та постачання

Форма постачання

Lokfix E35S постачається в коробках по 12 шт. картриджів об'ємом 300 мл. Кожен картридж комплектується однією змішувальною насадкою.

Fosroc також постачає:

- « Сталеві щітки для очищення отворів (різного діаметра).
- « Ручний насос для продувки отворів
- « Гільзи для пустотілих блоків різних діаметрів та довжини анкерування (для використання в пустотілі цеглі та блоках).
- « Подовжувач змішувальної насадки (різної довжини) — є обов'язковим, якщо глибина анкерування перевищує 190 мм.
- « Поршневі заглушки — є обов'язковими до використання, якщо діаметр отвору перевищує 20 мм або глибина анкерування перевищує 240 мм. Повинні застосовуватися разом із подовжувачем змішувальної насадки.
- « Пістолети для картриджів із ручним приводом.
- « Запасні змішувальні насадки (необхідні для повторного використання картриджа).

Витрата

Орієнтовні показники витрати наведено в таблиці 3 з урахуванням діаметра отвору, розміру анкерного елемента та глибини анкерування. Для нестандартних випадків витрату матеріалу можна визначити за наведеною нижче формулою. Під час розрахунку необхідно враховувати можливе перевищення діаметра отвору після свердління, витікання матеріалу з отвору під час встановлення анкерного елемента, початкове видавлювання матеріалу з картриджа та інші технологічні втрати.

видавіть Lokfix E35S.



constructive solutions

Фосрок®Lokfix E35S

Обмеження щодо застосування

Розрахунок несучої здатності та навантажень повинен виконуватися кваліфікованим інженером-проектувальником.

У разі анкерування в пустотілі кам'яні або цегляні основи зазвичай є обов'язковим використання спеціальних сітчастих гільз. Див. окрему інструкцію з виконання робіт.

Lokfix E35S не рекомендується використовувати за таких умов: сейсмічні навантаження, бетон із тріщинами та наявність вимог щодо вогнестійкості. У таких випадках слід розглянути можливість застосування Lokfix E55 або Lokfix E75, попередньо ознайомившись із відповідними технічними описами (TDS).

Умови зберігання

Картриджі об'ємом 300 мл мають термін придатності 12 місяців за умови зберігання у сухому складському приміщенні за температури від +5°C до +25°C.

Заходи безпеки

Охорона праці та техніка безпеки: дотримуйтеся вказівок та вимог щодо безпеки, наведених у відповідному паспорті безпеки речовини (SDS).

Fosroc та Lokfix є зареєстрованими торговими марками компанії Fosroc International Limited.



Важливе зауваження

Продукція Fosroc має гарантію від дефектів матеріалів та виробництва і продається відповідно до її стандартних Умов постачання товарів і послуг, копії яких можна отримати за запитом. Хоча Fosroc прагне забезпечити точність та правильність будь-яких порад, рекомендацій та специфікацій інформації, які вона може надати, вона не може, оскільки не має прямого чи постійного контролю над тим, де або як застосовується її продукція, нести будь-яку відповідальність, пряму чи опосередковану, що виникає внаслідок використання її продукції, незалежно від того, чи відповідає вона будь-яким порадам, специфікаціям чи рекомендаціям щодо наданої нею інформації. Усі технічні паспорти Fosroc регулярно оновлюються. Користувач несе відповідальність за отримання останньої версії.

Фосрок Лімітед

Бізнес-парк «Дрейтон Манор», Коулсхілл-роуд, Тамворт, Стаффордшир B78 3XN, Велика Британія

www.fosroc.com

телефон:
+ 44 0 (1827) 262222

факс:
+ 44 0 (1827) 262444

електронна пошта:
enquiryuk@fosroc.com



ФМ 610