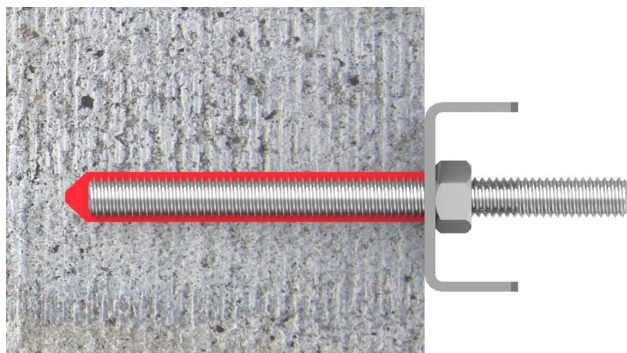


Фосрок® Локфікс E55S

конструктивні рішення

Картриджна система на основі вінілефірної смоли без стиролу для анкерного кріплення арматури та кріплення до різних поверхонь



Використання

Для бетону (повнотілого, пористого та легкого), кладки та пустотілої цегли.

- « Сертифіковано для використання на сухих, вологих та затоплених бетонних основах.
- « Може використовуватися з тріснутим бетоном Фіксація арматури,
- « встановленої після встановлення* Анкерування кріплень для
- « різьбових стрижнів Анкерування внутрішніх втулок різьбових
- « стрижнів Внутрішні, зовнішні та занурені умови Може
- « застосовуватися практично для кріплень будь-якого розміру Для
- « горизонтального, вертикального та верхнього застосування.
- « Склеювання та герметизація поверхневих тріщин.
- «

Переваги

- « Висока міцність з'єднання
- « Швидке повернення до служби
- « Можна використовувати з якісним скелетним пістолетом (об'ємом 300 мл).
- « Додаткове обладнання для змішування не потрібне.
- « Не прикладає розширювального зусилля до основи. Дозволяє
- « кріпити ближче до країв, ніж механічні анкери. Стійкий до
- « різних хімічних речовин.
- « Можна використовувати повторно, замінюючи статичний змішувач. Низький вміст
- « легких органічних сполук.
- « Водонепроникний, захищає кріплення від корозії.
- « Працює за широкого діапазону температур.
- « Сейсмостійкість класу C1.
- « Вогнестійкість до 2 годин*

* Зверніться до даних випробувань для конкретних умов

Опис

Lokfix E55S – це двокомпонентний вінілефірний анкерний матеріал, що постачається в однокомпонентних картриджах зі статичною насадкою-міксером. Після нанесення він швидко тухне та затвердіє, міцно закріплюючи різноманітні сталеві кріплення в бетонних та кам'яних основах.

Також доступні інші марки Lokfix

Локфікс E35S Система картриджних анкерів на основі смоли на основі поліестеру без стиролу для легкого кріплення до бетону та кладки

Локфікс E75 Система картриджних анкерів на основі чистої епоксидної смоли для кріплення важких матеріалів та закріплення арматури в бетоні.

Пункт специфікації

Анкерний розчин має бути картриджної системи Fosroc Lokfix E55S. Анкерний розчин повинен відповідати вимогам ETA-18/0587, ETA-18/0586 та ETA-18/0585 і мати вогнестійкість до 120 хвилин.*

Відповідність стандартам

Локфікс E55S відповідає європейському стандарту EAD-33087-00-0601 для використання в арматурі, що встановлюється додатково, який замінює TR 023.

Локфікс E55S відповідає наступним стандартам:

«„Європейське схвалення EAD-330499-00-061 варіант 1 для використання в бетоні з тріщинами та без тріщин, що замінює ETAG 001 варіант 5.

«„Європейський дозвіл на використання згідно з EAD-33076-00-0604 у анкерна кладка, яка замінює ETAG TR 029 для бетону варіантів 1 та 7.

«„Викиди у внутрішньому повітрі: A+ „Рівень
легких органічних сполук, що відповідає вимогам
EED „Вогнестійкість: до 120 хв*

«„Сейсмічні випробування класу C1 як частина EAD 330499-00-0601 для конкретні розміри кріплень.



Фосрок® Локфікс E55S

Властивості матеріалу

Таблиця 1 - Властивості матеріалу

Міцність на стиск (EN196)	100 МПа
Міцність на згин (EN196)	15 МПа
Модуль пружності (EN196)	14 000 МПа
Твердість за шкалою Шора D	90
Щільність	1,77 кг/л
Постійна робоча температура	від -40 до +72°C
Робоча температура	від -40 до +120°C
Електричний опір (IEC93)	3,6 x10 ⁹ Ом
Теплопровідність (IEC600093)	0,65 Вт/мК

Хімічна стійкість

Lokfix E55S стійкий до широкого спектру хімічних речовин. Для отримання конкретних даних зверніться до технічного відділу Fosroc.

Таблиця 2 - Гель Lokfix E55S та час фіксації

Для оптимального використання температура картриджа повинна бути від +15 до +30°C

Субстрат Темп.	Час гелеутворення (хв)	Час фіксації (хв)
-10°C**	90	1440
- 5°C	90	840
0°C	45	420
+5°C	25	120
+10 °C	15	80
+20 °C	6	45
+30 °C	4	25
від +35 до 40°C	2	20

Зверніть увагу, що температура основи може значно відрізнятися від температури навколишнього середовища. Таблиці розраховані для сухих умов.

Критерії проектування

Таблиця 3 - Параметри налаштування – деталі нижче

Розмір анкера для арматурного стрижня без тріщин у бетоні				Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Відстань від краю		Ccr1N	мм	92	126	152	173	188	253	303	323	341
Мінімальна відстань від краю	5 хд	Cmin		40	50	60	70	80	100	125	140	160
Осьова відстань		Скр1Н		184	252	304	346	376	506	606	646	682
Мін. осьова відстань	5 хд	Смін		40	50	60	70	80	100	125	140	160
Глибина вбудовування		голодний		80	90	110	115	125	170	210	250	270
Діаметр анкера		день		8	10	12	14	16	20	25	28	32
Діаметр свердла		день		12	14	16	18 років	20	24	32	35	40
Діаметр щітки				14	16	18 років	20	22	26	34	37	41,5
Крутий момент встановлення		Тінст.	Нм	10	20	40	50	60	120	150	200	250
Витрата матеріалів			мл	6	7	10	12	15	24	66	88	124

Примітка: Таблиця 3 стосується лише сухого бетону без тріщин. Щодо всіх інших умов, включаючи кріплення до суцільної та пустотілої кладки, кріплення до тріщинного бетону, кріплення, що підлягають сейсмічним умовам, та кріплення після встановлення арматури, зверніться до відповідного методологічного опису, документа EAD або скористайтесь програмним забезпеченням для проектування, доступним на сайті www.lokfix.com.

Фосрок®Локфікс E55S

Таблиця 4 – Параметри налаштування – деталі нижче

Різьбовий стрижень з бетону без тріщин Розмір якоря				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Відстань від краю		Ccr1N	мм	92	126	152	188	253	291	312	329
Мінімальна відстань від краю	5 разів день	Cmin		40	50	60	80	100	120	135	150
Осьова відстань		Скр1Н		184	252	304	376	506	582	624	658
Мін. осьова відстань	5 разів день	Смін		40	50	60	80	100	120	135	150
Глибина вбудовування		Хеф		80	90	110	125	170	210	250	270
Діаметр анкера		день		8	10	12	16	20	24	27	30
Діаметр свердла		день		10	12	14	18 років	24	28	32	35
Діаметр щітки				12	14	16	20	26	30	34	37
Крутний момент встановлення		Тінст.	Нм	10	20	40	60	120	150	200	250
Витрата матеріалів			мл	3	4	5	7	24	35	58	70
Сталь, клас міцності 4.8, навантаження*			кН	13	21 рік	34	63	98	141	184	224

* Щодо різних класів міцності сталі, включаючи нержавіючу сталь, зверніться до Fosroc

Примітка: Таблиця 4 стосується лише сухого бетону без тріщин. Щодо всіх інших умов, включаючи кріплення до суцільної та пустотілої кладки, кріплення до тріщинного бетону, кріплення, що підлягають сейсмічним умовам, та кріплення після встановлення арматури, зверніться до відповідного методологічного опису, документа EAD або скористайтесь програмним забезпеченням для проектування, доступним на сайті www.lokfix.com.

Допомога та кваліфікація

Проектування кріплень та армування має виконуватися кваліфікованим персоналом, який розуміє конструкцію та використання конструкції, використання кріплень, а також відповідає місцевому законодавству.

У випадках, коли кріплення або арматура повинні бути спроектовані та застосовані відповідно до вимог ETA, проектувальники повинні ознайомитися з відповідними документами акредитації Fosroc.

Fosroc надає програмне забезпечення, яке можна використовувати для допомоги в проектуванні, доступне на сайті www.lokfix.com.

Встановлення продукту

Повна інформація міститься в інструкції з застосування, копію якої можна отримати на сайті www.lokfix.com. Наведена нижче методологія стосується монтажу в тверді основи, такі як залізобетон. Для порожнистих основ, будь ласка, запросіть окремий методичний опис.

Формування та підготовка отворів

Просвердліть отвір ударним дрилем, переконавшись, що боки бетону шорсткі.

Якщо арматура пошкоджена, негайно припиніть буріння та зверніться за порадою до інженера-проектувальника.

Очистіть отвори безпосередньо перед встановленням кріплень, щоб запобігти їх повторному забрудненню.

Стоячу воду в отворі необхідно видалити перед підготовкою.

За допомогою ручного насоса або стисненого повітря вставте сопло в задню частину отвору та видуйте 4 рази.

Вставте дротяну щітку для чищення на дно отвору та почистіть щіткою 4 рази.

За допомогою ручного насоса або стисненого повітря вставте сопло в задню частину отвору та продуйте ще 4 рази.

Якщо пил все ще присутній, повторюйте процес, доки пил не зникне.

Переконайтеся, що діаметр свердла та щітки для чищення відповідає використовуваному кріпленню.

Різьбовий стрижень:

Ø свердла = діаметр стрижня +2 мм Ø

дротяної щітки = діаметр стрижня +4 мм

Армування:

Ø свердла = діаметр стрижня +4 мм Ø

дротяної щітки = діаметр стрижня +6 мм

Підготовка кріплень

Кріплення повинні бути без іржі, фарби, мастила та забруднень, які можуть перешкоджати зчепленню.

Позначте потрібну глибину на кріпленні.



Фосрок®Локфікс E55S

Встановлення

Відкрутіть фіксуючий ковпачок. Злегка потягніть пластик всередині трубки вгору, щоб оголити сталевий хомут, правильно розріжте пластикову трубку, видаливши металевий затискач, і викиньте її.

Накрутіть насадку статичного змішувача на картридж. Вставте картридж у пістолет для нанесення.

Натисніть на курок, щоб витиснути Lokfix E55S.

Важливо: Видавлюйте початковий матеріал, доки колір не стане сірим та однорідним. Зазвичай для цього потрібно два або три повних стиснення. Викиньте матеріал, який має смуги.

Вставте сопло в задню частину отвору та обережно накачайте матеріал Lokfix, потягнувши його назад, доки отвір не заповниться на $\frac{3}{4}$. Переконайтеся, що в смолі немає пустот. Якщо отвір занадто глибокий, щоб сопло дісталось до задньої частини, використовуйте подовжувач сопла.

У широких/верхніх свердловинах поршнева заглушка допоможе зменшити осідання матеріалу та забезпечити нанесення засобу для усунення пустот.

Спостерігаючи за часом застигання продукту, вставте кріплення в отвір легкими скручуючими рухами. Переконайтеся, що кріплення введено на потрібну глибину та утримується прямо, доки смола не застигне. Матеріал Lokfix повинен дещо виступати з отвору, що свідчить про повне закріплення.

Не навантажуйте та не прикладайте напругу до кріплення, доки не буде дотримано часу фіксації виробу, див. таблиці 2 та 3.

Не перетягуйте кріплення. Дотримуйтесь максимального крутного моменту під час встановлення, зазначеного в таблицях 3 та 4 для бетону без тріщин.

Якщо картридж потрібно використовувати повторно, зніміть змішувальну насадку та знову закрийте кришку. Для повторного використання знадобиться нова змішувальна насадка.

Прибирання

Вологу смолу слід видаляти з інструментів та обладнання за допомогою розчинника Fosroc Solvent 105 одразу після використання.

Оцінка

Постачання

Lokfix E55S постачається в коробках по 12 картриджів об'ємом 300 мл, кожен з яких оснащений однією насадкою-міксером.

Fosroc також постачає:

- « сталеві щітки для чищення різного діаметра для очищення отвору.
- « Пиловідвідний насос, один розмір, ручний для очищення отвору.
- « Для повнотілої цегли можна використовувати гільзи з порожнистих блоків різного діаметра та довжини заглиблення для порожнистої цегли та блоків.
- « Подовжувальна насадка, необхідна там, де глибина занурення перевищує 190 мм. Різної довжини.
- « поршневі заглушки, необхідні, якщо діаметр отвору >20 мм або якщо глибина занурення перевищує 240 мм. Необхідно використовувати з подовжувальною насадкою.
- « ручні пістолети для нанесення, для нанесення картриджів.
- « запасні насадки для змішувача, необхідні, якщо картридж буде використано повторно.

Врожайність

Стандартна оцінка текучості наведена в таблицях 4 на основі діаметра отвору, розміру кріплення та довжини занурення. Для нестандартної витрати можна використовувати наступний розрахунок теоретичної витрати. Також слід враховувати такі фактори, як надмірне свердління, екструзія з отвору для болта, початкова екструзія з пістолета та деякі втрати.

$(\pi \cdot \text{радіус отвору в см}^2 - \text{болт } \pi \cdot \text{radius см}^2) \times \text{довжина отвору см} = \text{витрата мл.}$

Обмеження

Розрахунки навантаження завжди повинен проводити кваліфікований інженер.

Під час вбудовування в пустотілі блоки зазвичай необхідно використовувати гільзи з пустотілих блоків. Зверніться до окремого методу монтажу.

Зберігання

Картриджі об'ємом 300 мл мають максимальний термін придатності 12 місяців за умови зберігання в сухому складі за температури від +5 до +25°C.

Запобіжні заходи

Здоров'я та безпека

Дотримуйтесь інформації, наданої у відповідному паспорті безпеки продукту (SDS).

Fosroc та Lokfix є торговими марками Fosroc International Limited.



Фосрок Лімітед

Бізнес-парк «Дрейтон Манор», Коулсхілл-роуд, Тамворт, Стаффордшир B78 3XN.
Велика Британія

www.fosroc.com

Важливе зауваження

Продукція Fosroc має гарантію від дефектів матеріалів та виробництва і продається відповідно до її стандартних Умов постачання товарів і послуг, копії яких можна отримати за запитом. Хоча Fosroc прагне забезпечити точність та правильність будь-яких порад, рекомендацій та специфікацій інформації, які вона може надати, вона не може, оскільки не має прямого чи постійного контролю над тим, де або як застосовується її продукція, нести будь-яку відповідальність, пряму чи опосередковану, що виникає внаслідок використання її продукції, незалежно від того, чи відповідає вона будь-яким порадам, специфікаціям чи рекомендаціям щодо наданої нею інформації. Усі технічні паспорти Fosroc регулярно оновлюються. Користувач несе відповідальність за отримання останньої версії.

телефон:
+ 44 0 (1827) 262222

факс:
+ 44 0 (1827) 262444

електронна пошта:
enquiryuk@fosroc.com



ФМ 610