Fosroc® Nitobond EP

constructive solutions

Епоксидний адгезійний склад для бетону

Застосування

Nitobond EP застосовується для з'єднання нових цементних ремонтних розчинів і стяжок, зокрема Patchroc GP та Paveroc, із наявними цементними поверхнями.

Може застосовуватися на горизонтальних поверхнях, а також на вертикальних поверхнях, де розчин або бетон може утримуватися опалубкою.

Особливо придатний для розширення та ремонту бетонних конструкцій на заводах, вантажно-розвантажувальних майданчиках, проїздах для вантажного транспорту, мостах, дорогах, а також для адгезійних або гранітоливих покриттів підлоги, особливо там, де під час експлуатації передбачається постійне занурення у воду.

Переваги

- Може наноситися на сухі або вологі поверхні
- Висока механічна міцність
- Відмінна адгезія між повністю затверділим та свіжоукладеним бетоном
- Ефективний бар'єр для хлоридів та інших забруднювальних речовин в основі
- Відмінне збереження міцності зчеплення в умовах постійного занурення

Опис

Nitobond EP — це епоксидна смола зі 100 % сухого залишку, без розчинників, що містить пігменти та тонкодисперсний наповнювач.
Постачається як двокомпонентний матеріал у попередньо дозованих кількостях, готових до змішування та використання безпосередньо на об'єкті.
Кольорові компоненти — біла основа та зелений затверджувач — забезпечують візуальний контроль достатності перемішування.

Пункт специфікації

Адгезійним шаром повинен бути Nitobond EP, змішаний і нанесений на підготовлену основу відповідно до письмових інструкцій виробника перед укладанням нової стяжки або бетонного покриття протягом рекомендованого періоду, щоб забезпечити належні адгезійні характеристики. Якщо продукт має виконувати функцію бар'єра для хлоридів, необхідно нанести два шари. Перший шар слід ретельно перевірити на наявність пустот, які перед нанесенням другого шару необхідно заповнити Nitomortar PE.

Властивості

Життєздатність суміші при 20°C:	35 - 45 хвилин
Початкова твердість:	24 годин
Повне тверднення:	7 днів
Максимальний час до нанесення наступного шару при 20°C:	90 хвилин
Мінімальна температура нанесення:	5°C



Наведені нижче результати отримано при температурі 20°C:

Міцність на стиск (BS 6319, ч. 2):	50 Н/мм² через 7 діб
Міцність на згин (BS 6319, ч. 3):	35 Н/мм² через 7 діб
Міцність на розтяг (BS 6319,ч. 7):	20 Н/мм² через 7 діб
Міцність зчеплення при косому зсуві (BS 6319, ч. 4):	25 Н/мм² через 7 діб
Міцність зчеплення з бетоном:	Як правило, завжди перевищує міцність бетону на розтяг

Інструкції з нанесення

Підготовка

Усі поверхні, що підлягають обробці, слід підготувати механічним способом до оголення заповнювача та видалити все сміття й пил.

Відкладення оливи та мастила слід видалити паровим очищенням, очищенням із застосуванням мийного засобу або спеціального знежирювача.Після цього ефективність очищення від забруднень слід перевірити методом відриву.

Усю кородовану сталь слід повністю оголити та видалити всі незакріплені шари окалини й продукти корозії. Сталь необхідно очистити до чистої металевої поверхні, приділяючи особливу увагу задній поверхні оголених арматурних стрижнів. Для цього рекомендується використовувати механічну підготовку.

Ґрунтування сталевої арматури

Очищену сталь слід покрити протягом 3 годин. Нанесіть один суцільний шар Nitoprime Zincrich та дайте йому висохнути перед продовженням робіт.

Якщо є будь-які сумніви щодо забезпечення суцільного покриття без розривів, слід нанести другий шар після повного висихання першого (як правило, через 2 години).

Fosroc® Nitobond EP

Змішування

Вміст ємностей з основним компонентом і затверджувачем слід ретельно перемішати для рівномірного розподілу осаду. Повністю додайте вміст ємності із затверджувачем до ємності з основним компонентом і ретельно перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідного кольору, приділяючи особливу увагу очищенню бокових стінок і дна ємності.Рекомендується використовувати механічне перемішування за допомогою потужного низькообертового електричного дриля та відповідної насадки-мішалки (наприклад, Fosroc Sealant Mixing Paddle).

Для полегшення нанесення за температури нижче 10 °C окремі компоненти перед змішуванням можна підігріти в гарячій воді до максимальної температури 25 °C. Однак змішаний матеріал необхідно використати швидко, оскільки його життєздатність суміші скоротиться до 20 хвилин.

Як альтернативний варіант, матеріали слід зберігати в опалюваному приміщенні та виносити звідти безпосередньо перед використанням..

Нанесення

Ретельно змішаний матеріал слід наносити відповідною жорсткою щіткою з нейлоновим ворсом та ретельно втирати в поверхню, забезпечуючи рівномірне покриття. Новий бетон або стяжку слід наносити на Nitobond EP протягом 1½ години при 20 °C або протягом 1 години при 30 °C.

Для утворення бар'єра між бетоном, забрудненим хлоридами, та ремонтним матеріалом Renderoc підготовлений бетон слід загрунтувати Nitobond EP та залишити для тверднення на 8–24 години. Після завершення нанесення бар'єрного шару на поверхні не повинно залишатися дефектів. Будь-які незаповнені пустоти (раковини) слід заповнити Nitomortar PE та дати матеріалу затвердіти перед нанесенням другого шару.

Нанесіть другий шар Nitobond EP та залиште його на 30 хвилин перед нанесенням наступного шару на липку поверхню.

Очищення

Інструменти та обладнання слід очищати за допомогою Fosroc Solvent 102 одразу після використання.

Обмеження

Nitobond EP призначений для нанесення на чистий, міцний бетон.

Nitobond EP не слід наносити поверх наявних покриттів.

Нанесення не слід виконувати, якщо температура нижче 5 °C або становить 5 °C і знижується.

Хоча Nitobond EP можна наносити на вологий бетон, на поверхні не повинно бути застійної або проточної води.

Розрахунок потреби в матеріалах

Постачання та витрата	Маса упаковки	Площа покриття
Nitobond EP:	2.5 кг	5.5 м²
	4.5 кг	10 м²
Fosroc Solvent 102:	5 та 25 л	

Зазначені показники витрати є теоретичними — через втрати матеріалу, а також різноманітність і характер основ практична площа покриття може бути істотно меншою.

Зберігання

Мінімальний термін придатності — 18 місяців за умови зберігання при температурі 5–25 °C.

Запобіжні заходи

Охорона здоров'я та безпека

Для отримання додаткової інформації див. відповідний Паспорт безпеки продукту.

Пожежна безпека

Nitobond EP є негорючим матеріалом..

Fosroc та Nitobond є торговельними марками Fosroc International Limited

Важлива примітка

Продукція Fosroc гарантується щодо дефектів матеріалів і виробничих дефектів та продається відповідно до стандартних Умов постачання товарів і послуг компанії, копії яких можуть бути надані за запитом. Хоча Fosroc докладає всіх зусиль для забезпечення точності та правильності будь-яких консультацій, рекомендацій, специфікацій або інформації, які вона може надавати, компанія не може, оскільки не має безпосереднього або постійного контролю за місцем чи способом застосування її продукції, нести відповідальність прямо чи опосередковано за будь-які наслідки, що виникають унаслідок використання її продукції, незалежно від того, чи здійснюється таке використання відповідно до наданих консультацій, специфікацій, рекомендацій або інформації. Усі технічні описи Fosroc регулярно оновлюються. Користувач несе відповідальність за отримання останньої версії.

Fosroc International Limited
Drayton Manor Business Park
Coleshill Road, Tamworth,
Staffordshire B78 3XN. UK

telephone: +44 0 (1827) 262222
fax: +44 0 (1827) 262444
email: enquiryuk@fosroc.com

www.fosroc.com