Fosroc®
Nitoflor FC150

constructive solutions

Високоефективні епоксидні підлогові покриття

Застосування

Nitoflor FC150 використовується для створення зносостійкого, привабливого та легкого в очищенні підлогового покриття в промислових приміщеннях, де потрібна висока стійкість до хімічного впливу та стирання. Продукт придатний для виробничих і складальних зон, майстерень, молочних підприємств, виробництва та розливу безалкогольних напоїв, пивоварень, кухонь, виставкових залів і внутрішніх паркінгів. Особливо придатний для вологих робочих зон та місць, де можливі розливи хімічних речовин, наприклад у гальванічних цехах, на переробних підприємствах і фарбувальних виробництвах.

Переваги

- Висока зносостійкість — довговічність і низькі витрати на технічне обслуговування.
- Висока стійкість до широкого спектра промислових хімічних речовин.
- Гігієнічне — непроникне покриття забезпечує поверхню, яку легко очищати.
- Без розчинників — відсутність запаху під час нанесення.
- Привабливе — доступне в широкій гамі кольорів для покращення робочого середовища.
- Протиковзке — доступні різні текстури відповідно до умов експлуатації.

Опис

Nitoflor FC150 — це епоксидна смоляна система без розчинників, що постачається у попередньо відважених комплектах, готових до змішування та використання на об'єкті. Система складається з основи Nitoflor FC150, затверджувача та ємності з пігментом. Протиковзку поверхню можна отримати за допомогою одного з асортименту зернистих протиковзких наповнювачів Nitoflor Anti-slip Grain, які ретельно класифіковані за фракціями для забезпечення рівномірної текстури.
Для нанесення на великі площі систему можна придбати у вигляді двокомпонентного комплекту, де кольорова паста попередньо диспергована в компоненті основи.

Відповідність стандартам

Nitoflor FC150 випробувано відповідно до BS EN 13813:2002.
Випробування хімічної стійкості проведено відповідно до стандартів EN 1504 (клас I).

CE 13	UKCA 22
DOP: UK9-183	
Fosroc International Limited **Drayton Manor Business Park, Coleshill Road, Tamworth, B78 3XN, UK**	
EN 13813 SR-B2,0-AR1-IR4 Матеріал для стяжки на основі синтетичної смоли для внутрішнього застосування в будівлях	
Реакція на вогонь:	NPD
Міцність на стиск:	C80
Міцність на згин:	F50
Зносостійкість:	AR0,5
Міцність зчеплення:	B2,0
Ударостійкість:	IR10
Хімічна стійкість:	CR1-14 (клас I)

Властивості

Наведені нижче значення є середніми показниками, отриманими під час лабораторних випробувань при 20 °C. Фактичні значення, отримані на об'єкті, можуть незначно відрізнятися від наведених.

Фізичні властивості

Життєздатність суміші*: 50 хвилин

Час до відсутності липкості: 1.5 - 2 годин

Інтервал між нанесенням шарів: 6 - 18 годин

Повне затвердіння: 7 днів

Товщина сухої плівки —
кожен шар: приблизно 250 мкм
2 шари: приблизно 500 мкм

Допуск легкого руху: 24 годин

Повне транспортне навантаження: сріблясто-сірий, темно-сірий, світло-сірий, бежевий, шавлієво-зелений, цегляно-червоний, блакитний

* Після завершення життєздатності суміші матеріал, хоча й не затвердів, збільшує в'язкість, а характеристики продукту змінюються. Надлишок матеріалу після цього моменту слід утилізувати.

Хімічні властивості

Повністю затверділі зразки Nitoflor FC150 випробувано щодо широкого спектра агресивних хімічних речовин, які зазвичай зустрічаються в промислових умовах. Випробування проводили відповідно до стандартів EN 1504 протягом 168 годин (7 діб при 23 °C).

Кислоти

Оцтова кислота 10 % — стійкий.

Молочна кислота 20 % — стійкий.

Сірчана кислота 20 % — стійкий.

Азотна кислота 20 % — стійкий.

Аскорбінова кислота 20 % — стійкий.

Луги

Гідроксид натрію 20 % — стійкий.

Хлорид натрію 20 % — стійкий.

Розчинники

Бензин — стійкий.

Авіаційне паливо — стійкий.

Skydrol — стійкий.

Бутанол — стійкий.

Промисловий метильований спирт — стійкий.

Аміни

Триетаноламін 35 % — стійкий.

N-бутіламін 30 % — стійкий.

Диметиланілін 35 % — стійкий.

У зонах, де ймовірні розливи хімічних речовин, необхідно забезпечити належне прибирання та догляд. Особливо важливо не допускати висихання таких розливів, оскільки внаслідок цього концентрація хімічних речовин підвищується.

Fosroc®
Nitoflor FC150

Інструкція з нанесення
Усі роботи з нанесення покриття слід виконувати відповідно до відповідних положень BS 6150:2006 «Фарбування будівель — практичні правила».

Підготовка поверхні
Для забезпечення максимальної адгезії між підлоговим покриттям і основою надзвичайно важливо наносити Nitoflor FC150 на міцну, чисту та суху основу.

Нові бетонні підлоги
Якщо підлога не має спеціального водовідновленого складу, вона повинна мати вік щонайменше 28 діб і вологість менше 5 %. Якщо ці умови не виконуються, як ґрунтовку можна розглянути Nitoflor DPM. Див. технічний паспорт Nitoflor DPM або зверніться до місцевого офісу Fosroc за консультацією. Переважним способом сухого видалення цементного молочка є легке дробоструминне очищення. Після цього пил та інше сміття слід видалити щіткою з пилососом.

Старі бетонні підлоги
Для забезпечення максимальної адгезії необхідна міцна та чиста основа. Легке дробоструминне очищення або кислотне травлення слід виконувати так само, як для нових бетонних підлог.
Проникнення оливи та мастила слід видалити за допомогою хімічного очищувача, що змішується з водою.

Ґрунтування

Ґрунтування зазвичай не потрібне, якщо бетонна основа міцна, необроблена, якісна та непориста. Якщо бетон вологий або має високий вміст вологи, можна розглянути Nitoflor DPM. Див. технічний паспорт Nitoflor DPM. Якщо бетон пористий, його слід загрунтувати Nitoprime 25. Зверніться до місцевого офісу Fosroc за консультацією. Nitoprime 25 слід змішувати у пропорціях, передбачених постачанням. Додайте весь вміст банки із затверджувачем до банки з основою та ретельно перемішайте, бажано за допомогою низькообертового дриля з насадкою-мішалкою. Ґрунтовку слід наносити тонким безперервним шаром за допомогою валиків або жорстких щіток. Ретельно втирайте ґрунтовку в поверхню бетону, уникаючи утворення калюж або надмірного нанесення. Перед нанесенням фінішного шару ґрунтовці слід дати досягти стану без липкості. Якщо основа надмірно пориста, може знадобитися другий шар ґрунтовки.

Змішування
Трикомпонентна система Nitoflor FC150. Вискрібіть весь вміст ємності з пігментом у нейтральну основу та змішуйте ці два матеріали за допомогою потужного низькообертового дриля та насадки-мішалки* до отримання однорідного кольору. Зупиніть змішування та очистіть від матеріалу стінки й дно банки з основою. Вилийте весь вміст банки із затверджувачем у основу та ретельно перемішуйте обидва матеріали механічним способом протягом 2 хвилин. Зупиніть змішування та повторно очистіть стінки й дно банки. Продовжуйте змішування ще щонайменше 1 хвилину.
* Використовуйте змішувальну насадку Thioflex.

Нанесення покриття
Змішане покриття Nitoflor FC150 слід наносити на підготовлену поверхню кельмою або гумовим раклем, після чого розкачати коротковорсовим валиком для отримання рівномірної товщини 250 мкм. Рекомендується акриловий тканинний валик. Переконайтеся, що площа повністю покрита і не утворюються «калюжі» матеріалу. Другий шар можна наносити одразу після первинного висихання першого шару (зазвичай через 6–18 годин). Час залежить від типу поверхні та умов навколишнього середовища.

Нанесення протиковзкого покриття
Якщо потрібна протиковзка текстура, базовий шар слід наносити відповідно до стандартної процедури з мінімальною товщиною плівки 250 мкм. Після цього базовий шар слід засипати обраним протиковзким наповнювачем Nitoflor Anti-slip Grain. Це слід зробити якомога швидше після нанесення. Рекомендована процедура полягає в повному засипанні базового шару — нанесенні надлишкової кількості заповнювача так, щоб базове покриття було повністю приховане.

Альтернативно Nitoflor Anti-slip Grains можна рівномірно розсіяти в невеликій кількості, щоб отримати менш щільну текстуру.

Коли базовий шар досягне початкового затвердіння, надлишок заповнювача слід видалити пилососом.
Після цього можна наносити верхній шар валиком із середнім ворсом із витратою 4,5 м²/літр. Необхідно забезпечити формування суцільної плівки.

Цей верхній шар слід нанести протягом 36 годин при 20 °C після нанесення першого шару.

Деформаційні шви в наявній основі повинні бути збережені та продовжені через шар Nitoflor FC150. Fosroc має асортимент герметиків для швів, спеціально розроблених для підлог. Зверніться до місцевого офісу Fosroc за консультацією.

Очищення
Nitoflor FC150 слід видаляти з інструментів та обладнання за допомогою Fosroc Solvent 102 одразу після використання. Затверділий матеріал можна видалити лише механічним способом.

Технічне обслуговування
Термін експлуатації підлоги можна значно продовжити завдяки належному догляду та прибиранню.
Регулярне очищення Nitoflor FC150 можна виконувати роторною підлогомийною машиною з водорозчинним мийним засобом або миттям гарячою водою температурою до 50 °C.
.

Fosroc®
Nitoflor FC150

Розрахунок матеріалів

Постачання

Nitoflor FC150:	комплекти по 4,5 л.
Nitoprime 25:	комплекти по 5 кг.
Fosroc Solvent 102:	банки по 5 і 25 л.
Nitoflor anti-slip grains:	25 кг

Coverage Витрата / покриття

Nitoflor FC150:	18 м²/комплект (на один шар).
Nitoprime 25:	26 м²/комплект

Наведені показники покриття є теоретичними. Через втрати матеріалу, а також різноманітність і характер можливих основ фактична площа покриття буде меншою.

Обмеження
Покриття Nitoflor не слід наносити на поверхні, які, як відомо або ймовірно, можуть зазнавати капілярного підняття вологи, потенційних проблем з осмосом або мають відносну вологість понад 75 %, виміряну відповідно до BS 8203, додаток A, або за допомогою термогігрометра Vaisala типу HMI 31.

Fosroc не рекомендує кислотне травлення як метод підготовки підлоги. Якщо цей метод використовується, він має бути погоджений консультантом проєкту.

Як і для всіх епоксидних матеріалів, у довгостроковій перспективі за несприятливих умов впливу можуть виникати незначні зміни відтінку. Такі зміни не вважаються такими, що негативно впливають на експлуатаційні характеристики.

Виробництво покриттів Nitoflor FC150 є періодичним процесом, і, незважаючи на жорсткі виробничі допуски, між партіями можуть виникати відмінності. Fosroc рекомендує використовувати матеріал лише з однієї партії для фінішного верхнього шару..

Зберігання
Nitoflor FC150 слід зберігати в сухих умовах при температурі від 10 °C до 30 °C в оригінальній нерозкритій упаковці. Матеріали з різних партій слід зберігати окремо.

Nitoflor FC150 має термін придатності 18 місяців за дотримання зазначених умов. При зберіганні за високих температур термін придатності може скорочуватися.

Запобіжні заходи

Охорона здоров'я та безпека
Для отримання додаткової інформації зверніться до відповідного паспорта безпеки продукту.

Пожежна безпека
Nitoflor FC150 не є легкозаймистим.

Температура спалаху

Fosroc Solvent 102	33°C

Утилізація
Розлиті компоненти продукту слід абсорбувати ґрунтом, піском або іншим інертним матеріалом та перенести у відповідну тару.
Утилізація таких розливів або порожньої упаковки повинна здійснюватися відповідно до місцевих правил органу, відповідального за поводження з відходами.
Для отримання додаткової інформації зверніться до паспорта безпеки продукту.

Fosroc і Nitoflor є торговельними марками Fosroc International Limited.

Важливе зауваження
На продукцію Fosroc надається гарантія щодо відсутності дефектів матеріалів і виробництва; її продаж здійснюється відповідно до стандартних Умов постачання товарів і послуг компанії, копії яких можна отримати за запитом. Хоча компанія Fosroc докладає зусиль для забезпечення точності та правильності будь-яких наданих нею консультацій, рекомендацій, специфікацій чи інформації, вона не несе жодної відповідальності (прямої чи опосередкованої) за наслідки використання своєї продукції — незалежно від того, чи здійснювалося таке використання відповідно до наданих компанією консультацій, специфікацій, рекомендацій або інформації, — оскільки компанія не має прямого чи постійного контролю над місцем і способом застосування своєї продукції.

Fosroc International Limited
Drayton Manor Business Park
Coleshill Road, Tamworth,
Staffordshire B78 3XN. UK

telephone: +44 (0)1827 262222
fax: +44 (0)1827 262444
email: enquiryuk@fosroc.com

FM 610 EMS 61113

www.fosroc.com